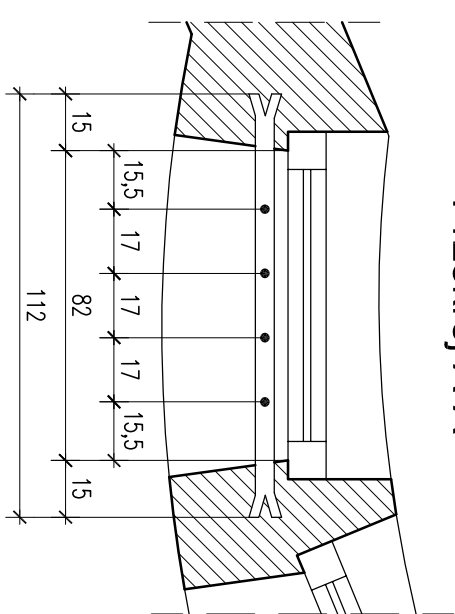
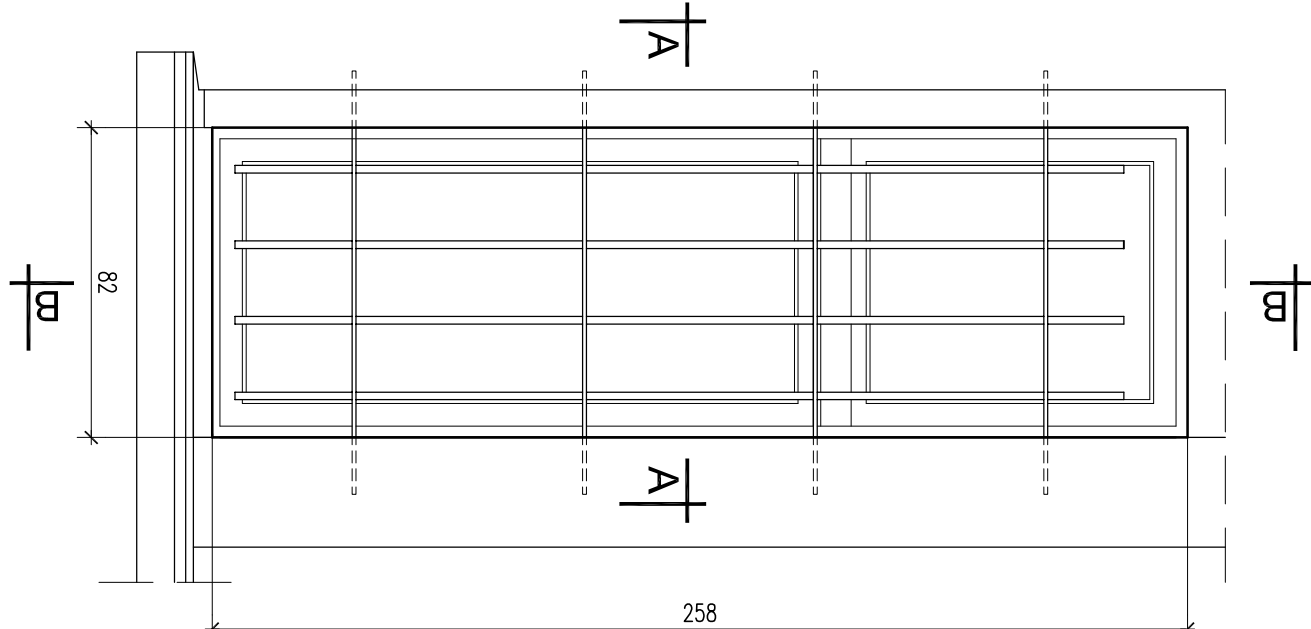
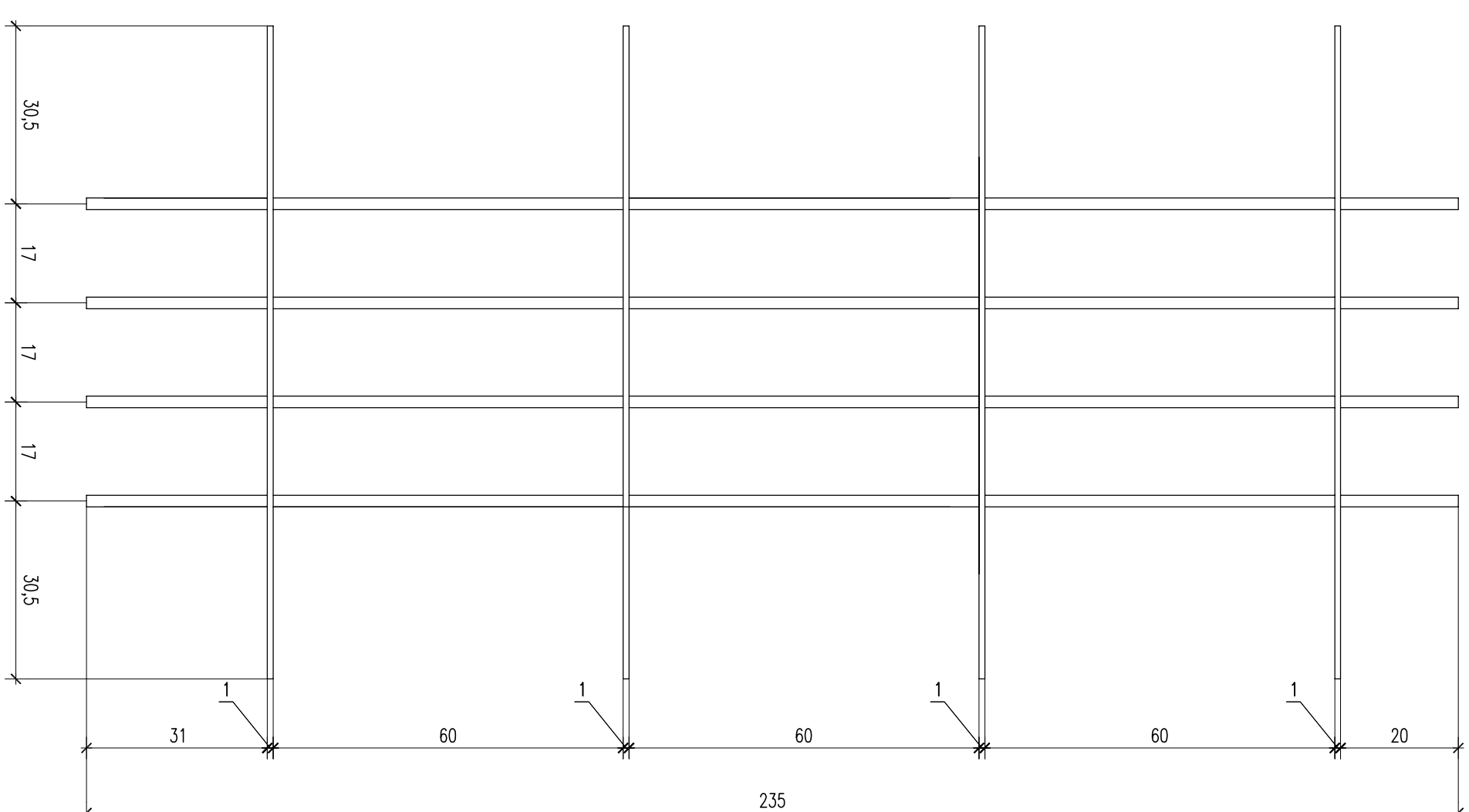
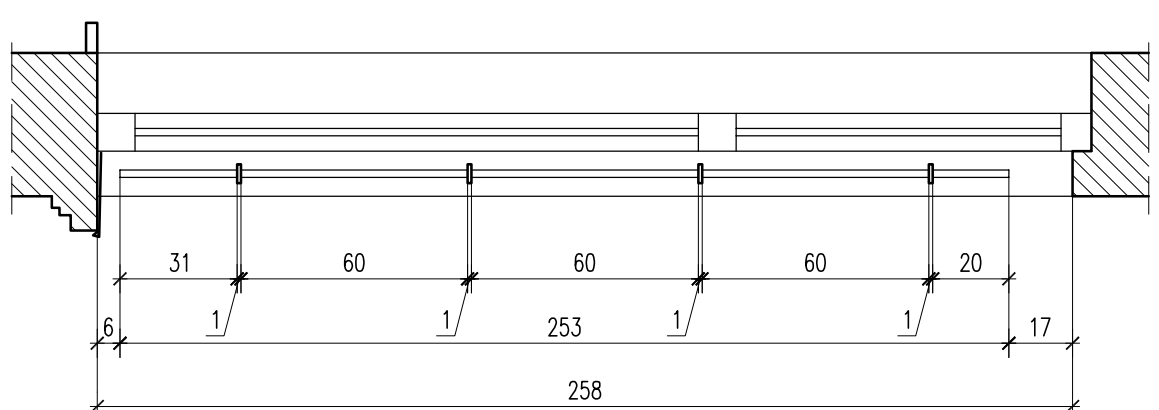


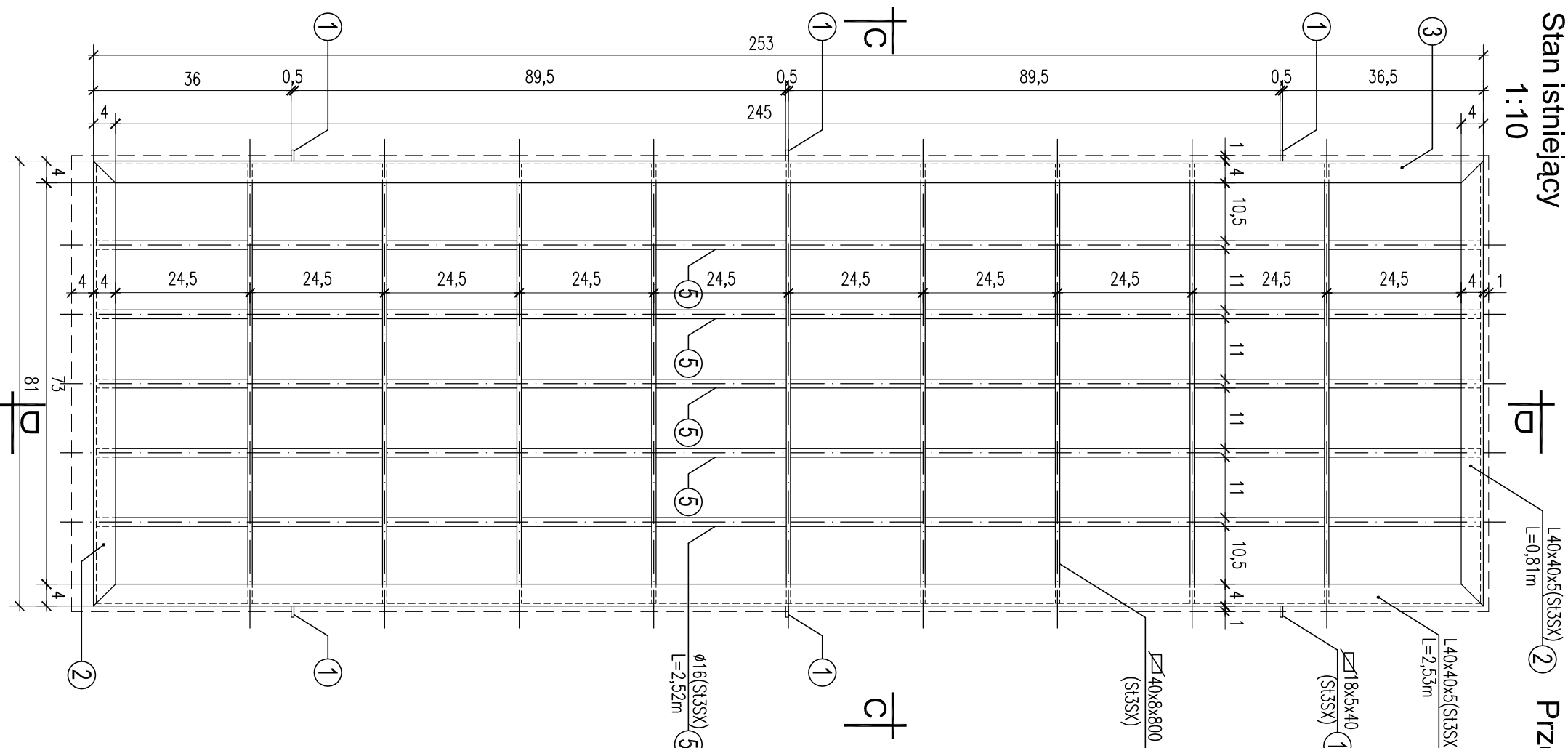
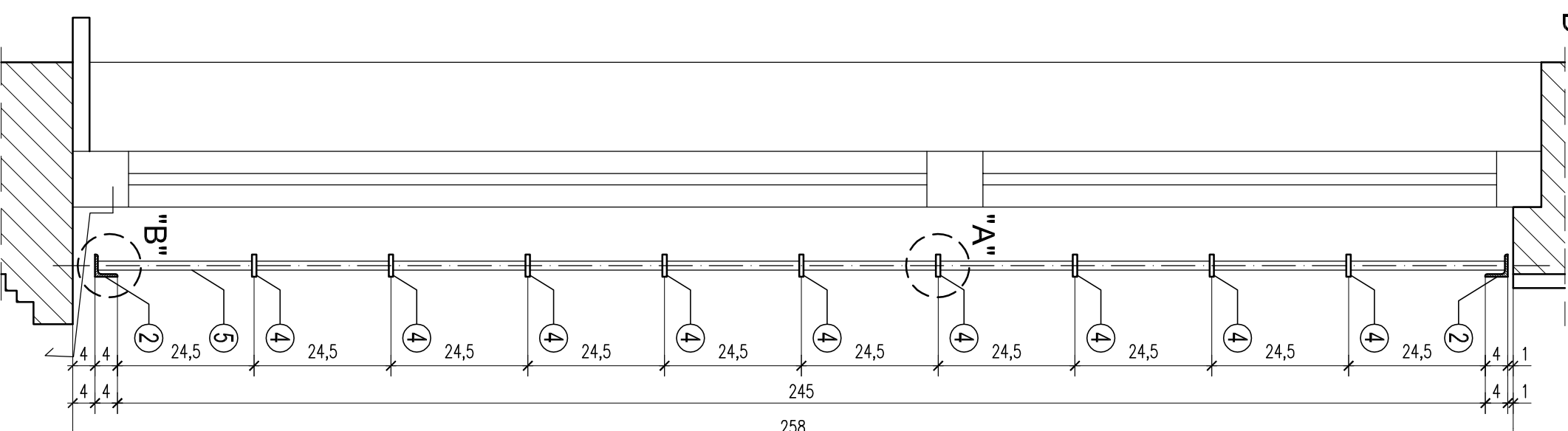
Stan istniejący



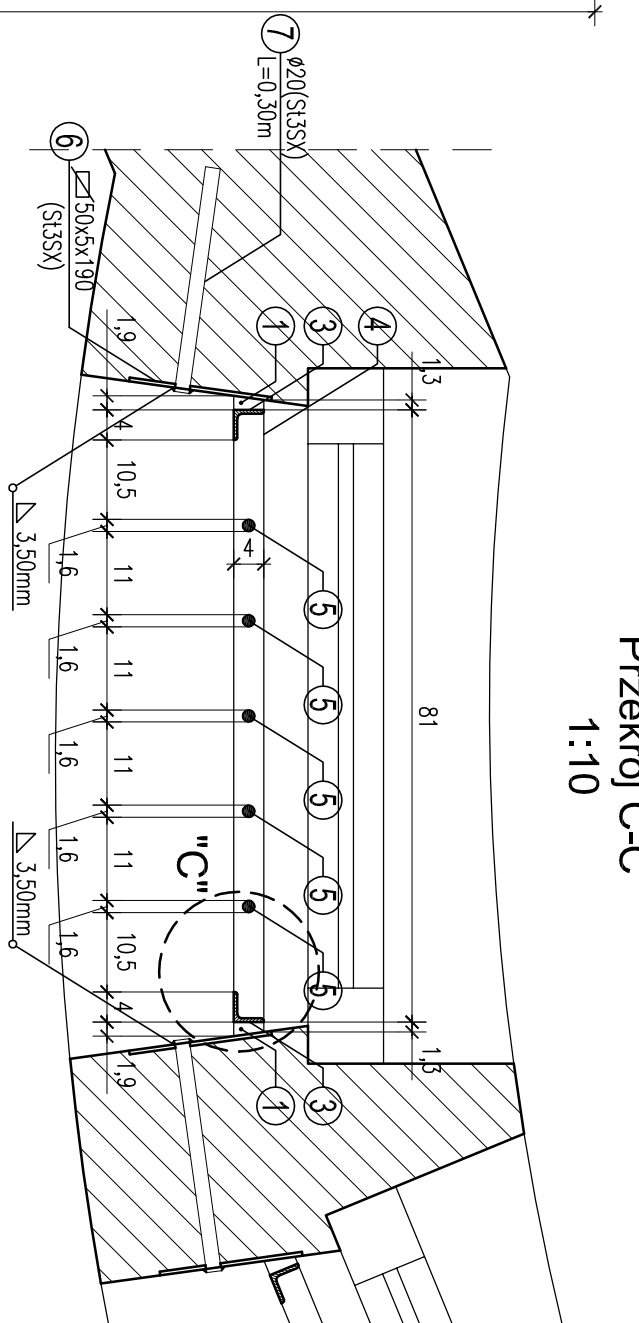
Przekrój B-B



Stan istniejący

Przekrój D-D
1:10

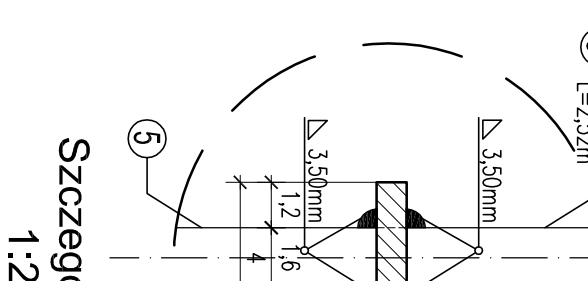
Przekrój C-C

[illegible]

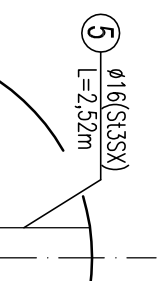
Szczegóły "A"



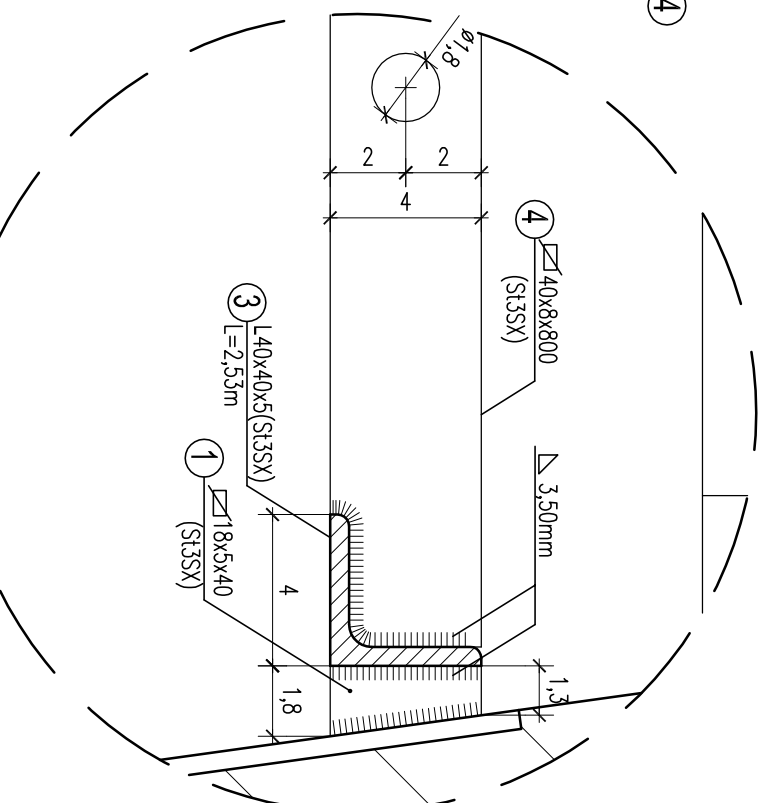
Szczegóły "A"



Szczegóły "B"



③ L40x40x5 (St55K)
L=2,53m

UWAG

1. Elementy siłowe oczyszczyć do II-ego stopnia czystości, zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi na bazy żywic ftalowych, następnie pomalować farbą chlorokuczakową.
2. Spoiny nieopisane wykonać na całej długości styku:
 - s. podciemnione 0,7 gr. ściemni ciemniejszego z łączonych elementów
 - s. ciemne gr. ściemni ciemniejszego z łączonych elementów
3. PRZED PRZYSPIENIENIEM DO PRAC WYKARTY SPRANDZIĆ Z MĄTURY.
4. WSZELKIE PRACE WYKONAWCZĄ ZBOJNIE ZE SZLAKA BUDOWLANI, ZASADAMI BHP ORAZ OBOWIĄZUKAMI W POLSCE NORMAMI BUDOWLANIAMI I WYKONAWCZMI.
5. WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ATYSTY ŚWIERDZĄCE ICH PRZEDKTOŚĆ DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE.
7. ROBOTY PRZEWODZIĆ POD STALYM NAZOREM OSOBY UPRAWNIONEJ.
8. ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RAMA KRAJY A MUJEM WAX 15,00mm.
9. ROZSIĄW PRELÓW PIONOWYCH CO 10,00mm.
10. ROZSIĄW POKOSKOWYCH POZIOMYCH CO MAX 30,00mm.

2. Spójny nieopisane wykonać na całej długości styku:

- s. pachwinowe 0,7 gr. ścianki cieńszego z łączonych elementów

3. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC WYMIARY SPRAWDZIĆ Z NATURY.

3. WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ALESI

7. ROBOTY PROWADZIĆ POD STAŁYM NADZOREM OSOBY UPRAWNIIONE

8. ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RAMĄ KRAJĄ A MUREM MAX 15,0mm

9. KUZIEM PRZEWODNIKI DO 10,0cm


10. ROZSIĄG PŁASKOWNIKÓW POZIOMYCH CO MAX 30,0cm

KRATA K12-2SZT

SKALA 1:2/5/10/20

Stal: St3SX

elektroda: ER 1.46

	Akademia Techniczna im. Karola Adamieckiego ul. Północna 10, 44-100 Gliwice		NR 73
	PROJEKT 2.0.0		A-3
ul. Wroclawska 13, 85-520 Chojnice		BRANZA	
Projekt wykonawczy termomodernizacji		DATA	
192A PROJEKT	MIE. WYKONAWCY dr inż. Andrzej Wójcik	PODPIS 10.04.2013	
AUTOR SPRAWDZONA OPRACOWANIE	dr inż. Andrzej Wójcik dr inż. Andrzej Wójcik	PODPIS 10.04.2013	
OPRACOWANIE KANCELARIA KANCELARIA	dr inż. Andrzej Wójcik dr inż. Andrzej Wójcik	PODPIS 10.04.2013	

[illegible][illegible]